

Elementbeton PP35

Pumpbar vibreringslet beton



Produktbeskrivelse

Marlon Elementbeton PP35 er et fabriksfremstillet tørbetonprodukt, der efter tilsætning af vand og en effektiv blanding er klar til brug. Produktet er fremstillet af portlandcement, additiver samt ovntørret og sorteret kvartssand med en kontrolleret kornkurve. Marlon Elementbeton PP35 er i blandet tilstand en plastisk og pumpbar vibreringslet beton, som kan anvendes til forskellige støbeopgaver. Marlon Elementbeton PP35 afrettes efter udstøbning, og kan udføres med fald. Produktet overholder materialekravene til aggressivt miljø jf. DS 2426.

Fordele

- Pumpbar
- Plastisk konsistens
- Selvkompakterende
- Lagtykkelser op til 150 mm
- Skal kun tilsættes vand

Anvendelsesområde

Marlon Elementbeton PP35 kan med fordel anvendes i forbindelse med udstøbninger af samlinger i elementbyggeri. Marlon Elementbeton PP35 kan anvendes i større lagtykkelser, til f.eks. pumpestøbning mellem dækelementer, eller på steder hvor traditionel betonstøbning kan være svært tilgængelig.

Forarbejde

Underlaget skal være velegnet, fast og rengjort for løstsiddende partikler, cementslam, støv eller anden forurening, som kan forhindre tilstrækkelig vedhæftning til underlaget. Det er vigtigt, at betonen er svagtsugende, derfor kan forvanding være nødvendig i varme og tørre perioder.

Blanding

Marlon Elementbeton PP35 tilsættes 2,8-3,2 l koldt vand pr. sæk, efterfulgt af effektivt blanding i en egnet tvangsblender, og der blandes grundigt, indtil der opnås en letbe arbejdlig konsistens. Blandetiden er min. 5 min. Alternativt kan der anvendes en automatisk blandepumpe.

Udstøbning generelt

Marlon Elementbeton PP35 anvendes til forskellige opgaver, og kan retningsgivende udstøbes i lagtykkelsen fra 10-150 mm. Under normale forhold ved +20°C er forarbejdningstiden ca. 30 min. Lavere temperaturer vil forlænge, og højere temperaturer vil forkorte forarbejdnings- og hærdetiden. Afhængigt af underlagets karakter kan for store variationer i underlaget medføre svindrevner. Der skal tages hensyn til svind- og dilationsfuger efter samme retningslinjer, som ved almindelig betonstøbning. Tilsættes der mere vand end beskrevet, vil dette nedsætte styrken og øge tendensen til svindrevner.

Udstøbning af dækelementer

Den færdigblandede beton pumpes via slange direkte ind i den udsparede samling, i lagtykkelser svarende til elementtykkelsen og til ca. 150 mm bredde. Erfaringsmæssigt kan Marlon Elementbeton PP35 anvendes til udstøbninger i op til 350 mm. Overfladen rettes let af, og kan med fordel kostes for at opnå en ru og vedhæftningsforbedret overflade.

Efterbehandling

Nyudlagt beton skal hurtigst muligt sikres mod for hurtig udtørring, ved hjælp af tæt-sluttende plastfolie, sealer eller anden velegnet og godkendt materiale, som sikrer mod for hurtig udtørring.

Begrænsninger

Arbejde med Marlon Elementbeton PP35 bør ikke anvendes ved temperaturer lavere end +5°C eller over +30°C. Tåler ikke frost i hærd- og afbindingsperioden.

Rengøring

Værktøj rengøres med vand umiddelbart efter brug. Afhærdet Elementbeton PP35 kan kun fjernes mekanisk.

Produktdata

Producent

Marlon Tørmørtel A/S
Virkelyst 20
8740 Brædstrup

Materialetype

Cementbaseret tørbeton.

Tilslagsmateriale

Ovntørret og sorteret kvartssand,
(D_{maks}) 4 mm.

Tilsætningsstoffer

Plastificerende og stabiliserende
additiver.

Vandtilsætning

Ca. 12% af tørpulvervægten
(2,8-3,2 l pr. 25 kg).

Blandetid

Min. 5 min.

Udlægningstemperatur

+5°C til +30°C.

Begyndende afbinding

Ca. 2 timer afhængigt af temperatur.

Udbytte

Ca. 13 l pr. 25 kg.

Lagtykkelse

Ca. 10-150 mm. Retningsgivende.
Erfaringsmæssigt op til 350 mm.

Lagringstid

Min. 12 mdr. under tørre og velegnede
forhold i uåbnet originalemballage.

Emballage

25 kg plastsæk samt big bags.

Egenskaber	Værdi	Metode
<i>Typiske interne værdier jf. EN 196-1 / EN 1015-11 (40x40/160 mm prismes)</i>		
Trykstyrke, 2 døgn	20 MPa	EN 1015-11
Trykstyrke, 7 døgn	30 MPa	EN 1015-11
Trykstyrke, 28 døgn	> 45 MPa	EN 1015-11
Bøjningstrækstyrke, 28 døgn	> 6 MPa	EN 1015-11
Densitet	1950 kg/m ³	EN 1015-10
Vedhæftningsstyrke	> 2 MPa	EN 1042
E-modul	E _{sec} 20 GPa	EN 13412
Kromatindhold	< 2 mg/kg cement	
Kloridindhold	< 0,003 vægt %	EN 1015-17



1073

Marlon Tørmørtel A/S
Virkelyst 20
8740 Brædstrup
År 12
DoP 10740

EN 1504-3

1073-CPR-171-01

Betonreparationsprodukt til
konstruktiv reparation.
CC mørtel, baseret på
hydraulisk cement.

Trykstyrke	> 45 MPa Class R4
Vedhæftning	≥ 2,0 MPa
Kloridindhold	≤ 0,05 vægt %
Brandmodstandsevne	Klasse A1
Karbonatisering	Bestået
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Termisk kompatibilitet	Del 1 ≥ 2,0 MPa
Kapillær absorption	≤ 0,5 kg x m ⁻² x h ⁻⁵
Farlige stoffer	I overensstemmelse med afsnit 5.4

Information

Varenr.	10740
Pr nr.	Ansøgning
Version	07.18 erst. 07.14

Trykstyrker jf. Bulletin no. 5

Ydeevne i henhold til DS 2426 & EN 206-1
Målt på 150 x 300 mm cylindre:

Elementbeton PP35

Trykstyrke 28 døgn	f _{ck} > 40 MPa
Korrektion byggepladsusikkerhed	f _{ck} > 35 MPa

03.2017