



# Elementfugemørtel

Pumpbar fuge- og understøbningsmørtel

## Produktbeskrivelse

Marlon Elementfugemørtel er et færdigblandet, ekspanderende tørmørtelprodukt, der på byggepladsen kun skal tilsættes vand. Marlon Elementfugemørtel findes i varianterne 35 MPa, 45 MPa og 60 MPa. Ligeledes fås varianterne også i en vinterudgave (se separat datablad).

Marlon Elementfugemørtel er med sin plastiske konsistens pumpbar og kan med fordel blandes i en automatisk blandepumpe. Marlon Elementfugemørtel er fremstillet af portlandcement med vedhæftningsforbedrende, ekspanderende og plastificerende tilsætningsstoffer. Marlon Elementfugemørtel indeholder ovntørret kvartssand med en kontrolleret kornkurve. Produktet overholder materialekravene til aggressivt miljø jf. DS 2426. Marlon Elementfugemørtel er i afbundet tilstand vand- og frostbestandig.

## Fordele

- Ekspanderende
- Vedhæftningsforbedrende additiver
- Standfast
- Pumpbar
- Elementsammenstøbninger fra 3 mm op til 60 mm
- Skal kun tilsættes vand

## Anvendelsesområder

Marlon Elementfugemørtel anvendes til sammenstøbning og understøbning af præfabrikerede betonelementer i såvel vandrette som lodrette fuger. Til samling af hjørner og fugning af betonelementdæk og lignende opgaver.

## Forarbejde

For at sikre størst mulig vedhæftning til gammel beton skal underlaget være rent for

cementslam, støv, olie, fedt og andre løstsiddende urenheder. Den afrensede overflade forvandes, så den har et ensartet, mat udseende, og er svagt sugende for at sikre mørtlen tilstrækkelig vedhæftning.

## Blanding

Marlon Elementfugemørtel blandes i en egnet automatisk blandepumpe. Vandmængden indstilles på blandepumpen til en plastisk konsistens og fremføres til brugsstedet gennem slange.

## Udfugning af betonelementer

Marlon Elementfugemørtel pumpes direkte ind i de vandrette og/eller lodrette elementfuger med egnet pumpestudse i fugetykkelser fra 3 mm og op til 60 mm i bredden. Den færdigblandede mørtel trykkes efterfølgende i fugen, og den endelige finish kan udføres med egnet værktøj. Forarbejdningstiden er ca. 20-25 min. ved +20°C. Lavere temperaturer forlænger, og højere temperaturer forkorter, åbnings- og hærdetiden.

## Efterbehandling

Nyudstøbte fuger skal beskyttes mod for hurtig udtørring ved træk, høje temperaturer, solbestråling m.m. I varme og tørre perioder eftervandes fugen. Støbninger under vandoverfladen er naturligt beskyttet mod udtørring.

## Begrænsninger

Marlon Elementfugemørtel bør ikke anvendes ved temperaturer lavere end +5°C eller over +30°C. Tåler ikke frost i hærd- og afbindingsperioden.

## Rengøring

Udstyr, maskiner og værktøj rengøres med

vand umiddelbart efter brug. Afhærdet Elementfugemørtel kan kun fjernes mekanisk.

## Kontrol

Marlon Elementfugemørtel er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyringssystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

# Produktdata

## Producent

Marlon Tørmørtel A/S  
Virkelyst 20  
8740 Brædstrup

## Materialetype

Cementbaseret, ekspanderende og pumpbar fugemørtel.

## Tilslagsmateriale

Ovntørret og sorteret kvartssand, kl. E.

## Tilsætningsstoffer

Plastificerende, ekspanderende og stabiliserende additiver.

## Vandtilsætning

35 MPa 14-15% af tørpulv vægten.  
45 MPa 14-15% af tørpulv vægten  
60 MPa 15-16% af tørpulv vægten

## Åbningstid

Ca. 20-25 minutter, afhængigt af temperatur.

## Lagtykkelse

Ca. 3-60 mm. Retningsgivende.

## Udbytte

Ca. 13 l pr. 25 kg.

## Cementtype

Portlandcement CEM I 52,5 N (LA).

## Lagringstid

Min. 12 mdr. under tørre og velegnede forhold i uåbnet originalemballage.

## Emballage

18 og 25 kg plasticsæk samt big bags.

Egenskaber	35 MPa	45 MPa	60 MPa	Metode
<i>Typiske interne værdier jf. EN 196-1 / EN 1015-11 (40x40/160 mm prismes)</i>				
Trykstyrke, 1 døgn	> 10 MPa	> 12 MPa	> 14 MPa	DS/EN 1015-11
Trykstyrke, 7 døgn	> 30 MPa	> 45 MPa	> 54 MPa	DS/EN 1015-11
Trykstyrke, 28 døgn	> 47 MPa	> 53 MPa	> 64 MPa	DS/EN 1015-11
Bøjningstrækstyrke, 28 døgn	> 5,0 MPa	> 7,0 MPa	> 8,0 MPa	DS/EN 1015-11
Ekspansion	0,2-0,4%			
Densitet (våd)	Ca. 2200 kg/m <sup>3</sup>			DS/EN 1015-6
Kromatindhold	< 2 mg/kg cement			
Kloridindhold	0,01 %			DS/EN 1015-17

Information	
Varenr. 35 MPa	10230
DB-nr.	1461154
Varenr. 45 MPa	10240
Varenr. 60 MPa	10250
Pr nr.	2172448
Version	07.18 erst. 04.14

## Trykstyrker jf. Bulletin no. 5

Ydeevne i henhold til DS 2426 & EN 206-1  
Målt på 150 x 300 mm cylindre:

### Elementfugemørtel 35

Trykstyrke 28 døgn	$f_{ck} > 40$ MPa
Korrektion byggepladsusikkerhed	$f_{ck} > 35$ MPa

### Elementfugemørtel 45

Trykstyrke 28 døgn	$f_{ck} > 45$ MPa
Korrektion byggepladsusikkerhed	$f_{ck} > 40$ MPa

### Elementfugemørtel 60

Trykstyrke 28 døgn	$f_{ck} > 55$ MPa
Korrektion byggepladsusikkerhed	$f_{ck} > 50$ MPa

03.2017