

Fiberbeton

Fiberforstærket slidlags- og støbebeton



Produktbeskrivelse

Marlon Fiberbeton er et cementbaseret fiberforstærket, færdigblandet tørmørtelprodukt, der kun skal tilsættes vand. Produktet indeholder cement, polypropylenfibre, tilsætningsstoffer og ovntørret kvartssand. Marlon Fiberbeton er svindkompenseret og bevidst sammensat til en tæt og bearbejdelig beton. Indeholder ingen korrosionsfremmende bestanddele og er i afbunden tilstand vand- og vejrbestandig. Sand og stenmaterialer overholder materialekravene til miljøklasse E jf. DS 2426.

Fordele

- Hurtig styrkeudvikling
- Fiberbaseret
- Svindkompenseret
- God bearbejdelighed
- Vand- og frostbestandig
- Skal kun tilsættes vand

Anvendelsesområde

Marlon Fiberbeton er alsidig i sine anvendelsesmuligheder, anvendes typisk til støbeopgaver, reparationer og gulvkonstruktioner, hvor bæreevnen kan være tvivlsom eller der er behov for en stærk sammenhængende beton med lav svind karakteristika. Anvendes til både ind- og udvendige reparationer/opgaver og er i afbunden tilstand vand- og vejrbestandig.

Forarbejde

Ved støbe-, reparations- og pudseopgaver på gammel beton, skal underlaget være velegnet og rent for cementslam, olie, fedt og andre løstsiddende urenheder. Den afrensede overflade opfugtes, så den har et ensartet og mat udseende, og er svagt sugende for at sikre mørtlen tilstrækkelig vedhæftning. Alternativt kan der anvendes Marlon Primer

FL, eller der kan svømmes med Marlon Hæftesumme CP, som sikrer den største mulige vedhæftning.

Blanding

Marlon Fiberbeton blandes i en egnet tvangsblender i mindst 5 min. Manuel blanding kan udføres i balje/spand med en boremaskine påsat tobladet propelmixer. Ved manuel blanding tilsættes vandet først i baljen, hvorefter tørpulveret tilsættes under omrøring. Der blandes, til der opnås en god bearbejdelig og plastisk konsistens. Der bør ikke blandes mere fiberbeton, end der kan bruges inden for ca. 45 min.

Udførelse

Marlon Fiberbeton udlægges/støbes retningsgivende i lagtykkelser mellem 10 og 80 mm i en arbejdsgang efter ledere med retholt og pudses/glittes efterfølgende. Reparations- og støbeopgaver påføres med almindeligt murerværktøj. Tilsættes der mere vand end beskrevet, vil dette nedsætte styrken og øge tendensen til svindrevner. Højere temperaturer forkorter, og lavere temperaturer forlænger både åbnings- og hærdetiden.

Efterbehandling

Den nystøbte fiberbeton må ikke udsættes for belastninger, og skal hurtigst muligt efter udlægningen beskyttes mod for hurtig udtørring ved træk, høje rumtemperaturer, solbestråling m.m. Der anbefales Marlon Curing B75 eller tætlukkende plastik.

Begrænsninger

Uhærdet beton tåler ikke frost i hærde- og afbindingsperioden. Temperaturen bør ligge mellem +5°C og +30°C i hele hærdeperioden.

Rengøring

Værktøj rengøres med rent vand umiddelbart efter brug. Hærdet Fiberbeton kan kun fjernes mekanisk.

Kontrol

Marlon Fiberbeton er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyring. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

Produktdata

Producent

Marlon Tørmørtel A/S
Virkelyst 20
8740 Brædstrup

Materialetype

Cementbaseret, fiberforstærket støbe- og reparationsbeton.

Tilslagsmateriale

Sorteret og ovntørret kvartssand (D_{maks})
4 mm.

Tilsætningsstoffer

Plastificerende og svindreducerende additiver samt 6 mm polypropylenfibre.

Miljø

Aggressiv.

Vandtilsætning

9-11% af tørpulvervægten
(2,25-2,75 l pr. 25 kg/sæk).

Åbningstid

Ca. 45 min. efter blanding.

Udbytte

Ca. 11 l pr. 25 kg (1000 kg
tørbeton/450 l vådbeton).

Lagtykkelse

10-80 mm. Retningsgivende.

Cementtype

Portlandcement.


Holdbarhed

Min. 12 mdr. under tørre og velegnede forhold i uåbnet emballage.

Emballage

25 kg plastsæk samt big bags.

Egenskaber	Værdi	Metode
Trykstyrke, 7 døgn	> 45 MPa	EN 13892-2
Trykstyrke, 28 døgn	> 60 MPa	EN 13892-2
Bøjningstrækstyrke, 28 døgn	> 8 MPa	EN 13892-2
Densitet	2220 kg/m ³	EN 1015-6
Vedhæftningsstyrke	> 2 MPa	EN 13892-8
Kromatindhold	< 2 mg/kg cement	
Kloridindhold	< 0,003 vægt %	EN 1015-17

 <p>Marlon Tørmørtel A/S Virkelyst 20 8740 Brædstrup År 17 DoP 10558</p>																								
<p>DS/EN 13813 CT-C60-F8 Cementbaseret afretningsmateriale til anvendelse i ikke belastede bygningsdele</p>																								
<table> <tbody> <tr> <td>Reaktion ved brand</td> <td>A1fi</td> </tr> <tr> <td>Afgivelse af korroderende stoffer</td> <td>CT</td> </tr> <tr> <td>Vandpermeabilitet</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>Vanddamppermeabilitet</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>Trykstyrke</td> <td>C60</td> </tr> <tr> <td>Bøjningsstyrke</td> <td>F8</td> </tr> <tr> <td>Overfladehårdhed</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>Modstandsevne over for slidtage</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>Lydisolering</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>Lydabsorption</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>Isolans</td> <td>NPD</td> </tr> <tr> <td>Kemisk modstandsevne</td> <td>NPD</td> </tr> </tbody> </table>	Reaktion ved brand	A1fi	Afgivelse af korroderende stoffer	CT	Vandpermeabilitet	NPD	Vanddamppermeabilitet	NPD	Trykstyrke	C60	Bøjningsstyrke	F8	Overfladehårdhed	NPD	Modstandsevne over for slidtage	NPD	Lydisolering	NPD	Lydabsorption	NPD	Isolans	NPD	Kemisk modstandsevne	NPD
Reaktion ved brand	A1fi																							
Afgivelse af korroderende stoffer	CT																							
Vandpermeabilitet	NPD																							
Vanddamppermeabilitet	NPD																							
Trykstyrke	C60																							
Bøjningsstyrke	F8																							
Overfladehårdhed	NPD																							
Modstandsevne over for slidtage	NPD																							
Lydisolering	NPD																							
Lydabsorption	NPD																							
Isolans	NPD																							
Kemisk modstandsevne	NPD																							

Information

Varenr.

Pr nr.

Version 11.17 -