

TurboFlow 20

Cementbaseret hurtighærdende flydemørtel

Produktbeskrivelse

Marlon TurboFlow 20 er en cementbaseret, hurtighærdende flydemørtel til støbeopgaver, hvor der ønskes en kort afbindingstid og hurtig styrkeudvikling. Marlon TurboFlow 20 er sammensat af specielt hurtighærdende cement, svindreducerende tilsætningsstoffer og ovntørret kvartssand med en kontrolleret kornkurve. Klar til brug efter tilsætning af rent, afmålt vand, efterfulgt af en effektiv blanding.

Fordele

- Hurtig afbinding
- Hurtig styrkeudvikling
- Gode flydeegenskaber
- Svindkompenseret
- Skal kun tilsættes vand

Anvendelsesområder

Marlon TurboFlow 20 anvendes typisk til udfyldningsopgaver, hvor der ønskes en hurtighærdende letbearbejdelig flydemørtel. Må ikke anvendes i bærende bygningsdele.

Egenskaber

Ved oprøring med den anførte vandmængde fås en flydemørtel med en god flyde- og bearbejdningsevne. Marlon TurboFlow 20 kan hældes direkte ud i det område eller den form der ønskes udstøbt. Marlon TurboFlow 20 opnår en relativ høj styrke allerede i løbet af få timer.

Forarbejde

Før et reparations- eller støbearbejde påbegyndes, skal man sikre et velegnet og fast underlag, hvor løstsiddende partikler er fjernet, og der er rengjort for cementslam, olie og anden forurening. Er underlaget sugende, skal der forvandes, så der opnås en tilpas

svagtsugende overflade, således at størst mulig vedhæftning opnås.

Blanding

Blandevandet hældes i et egnet blandekar, hvorefter pulveret tilsættes under oprøring. Der blandes, indtil mørtlen fremstår ensartet, uden klumper og i en letflydende konsistens.

Udførelse

Marlon TurboFlow 20 skal anvendes umiddelbart efter blandingen, da afbindingsprocessen er væsentlig hurtigere end ved traditionelle mørtler. Åbningstiden er ca. 10-15 min. ved +20°C. Højere temperaturer forkorter, og lavere temperaturer forlænger, både åbnings- og hærdetiden. Ved større udstøbninger skal der tages hensyn til svind- og dilatationsfuger efter samme retningslinjer som ved almindelig betonstøbning. Tilsættes der mere vand end beskrevet, vil dette nedsætte styrken og hærdetiden samt øge tendensen til svindrevner. Marlon TurboFlow 20 anvendes retningsgivende i lagtykkelser på 10-150 mm.

Efterbehandling

Nyudlagt flydemørtel skal beskyttes mod for hurtig udtørring de første 12-15 timer ved hjælp af tætsluttende plastfolie, sealer eller anden velegnet og godkendt metode.

Begrænsninger

Støbninger bør ikke foretages ved temperaturer under +5°C. Marlon TurboFlow 20 tåler ikke frost i afbindings- og hærdetiden.

Rengøring

Udstyr, maskiner og værktøj rengøres med vand umiddelbart efter brug. Afhærdet TurboFlow 20 kan kun fjernes mekanisk.

Kontrol

Marlon TurboFlow 20 er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyringssystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

Produktdata

Producent

Marlon Tørmørtel A/S
Virkelyst 20
8740 Brædstrup

Materialetype

Hurtighærdende, cementbaseret flydemørtel.

Tilslagsmateriale

Ovntørret og sorteret kvartssand, kl. E.

Vandtilsætning

Ca. 3,6 til 3,8 l pr. 25 kg.

Åbningstid

Ca. 10-15 minutter, afhængigt af temperatur.

Udbytte

1 kg flydemørtel svarer ca. til 0,5 l vådmørtel.

Lagtykkelse

Ca. 10-150 mm. Retningsgivende.

Cementtype

Portland- aluminatcement.

Forbrug

Ca. 2,0 kg pr. m² ved en lagtykkelse på 1 mm.


Lagringstid

Min. 9 mdr. under tørre og velegnede forhold i uåbnet emballage.

Emballage

25 kg plasticsæk samt big bags.

Egenskaber	Værdi	Metode
Trykstyrke, 1 time	> 5 MPa	DS/EN 12190
Trykstyrke, 4 timer	> 10 MPa	DS/EN 12190
Trykstyrke, 7 døgn	> 40 MPa	DS/EN 12190
Trykstyrke, 28 døgn	> 60 MPa	DS/EN 12190
Bøjningstrækstyrke, 28 døgn	> 9 MPa	DS/EN 12190
Densitet (våd)	Ca. 2000 kg/m ³	DS/EN 423.16
Kromatindhold	< 2 mg/kg cement	
Kloridindhold	< 0,003 vægt %	TI-B 9

 1073	Marlon Tørmørtel A/S Virkelyst 20 8740 Brædstrup År 15 DoP 10309
EN 1504-3 1073-CPR-171-01 Betonreparationsprodukt til konstruktiv reparation. CC mørtel, baseret på hydraulisk cement.	
Trykstyrke	> 45 MPa Class R4
Kloridindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftning	≥ 2,0 MPa
Karbonatisering	Bestået
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Termisk kompatibilitet	Del 1 ≥ 2,0 MPa
Kapillær absorption	≤ 0,5 kg x m ⁻² x h ⁻⁵
Farlige stoffer	I overensstemmelse med afsnit 5.4
Brandmodstandsevne	Klasse A1

Information

Varenr.	10309
Pr nr.	Under ansøgning
Version	04.14 erst. -