Elementfugemørtel 35

Pumpbar fuge- og understøbningsmørtel



Produktbeskrivelse

Marlon Elementfugemørtel er et færdigblandet, ekspanderende tørmørtelprodukt, der på byggepladsen kun skal tilsættes vand. Marlon Elementfugemørtel findes i varianterne 35 MPa, 45 MPa og 60 MPa. Ligeledes fås varianterne også i en vinterudgave (se separat datablad).

Marlon Elementfugemørtel er med sin plastiske konsistens pumpbar og kan med fordel blandes i en automatisk blandepumpe. Marlon Elementfugemørtel er fremstillet af portlandcement med vedhæftningsforbedrende, ekspanderende og plastificerende tilsætningsstoffer. Marlon Elementfugemørtel indeholder ovntørret kvartssand med en kontrolleret kornkurve. Marlon Elementfugemørtel er i afbundet tilstand vand- og frostbestandig.

Fordele

- Ekspanderende
- Vedhæftningsforbedrende additiver
- Standfast
- Pumpbar
- Elementsammenstøbninger fra 3 mm op til 60 mm
- Skal kun tilsættes vand
- Elementfugemørtel er en deklareret vare i Supply Chain Declaration Portal (eller forkortet »SCDP«) for Nybyggeri generation 4

Anvendelsesområder

Marlon Elementfugemørtel anvendes til sammenstøbning og understøbning af præfabrikerede betonelementer i såvel vandrette som lodrette fuger. Til samling af hjørner og fugning af betonelementdæk og lignende opgaver.

Forarbejde

For at sikre størst mulig vedhæftning til gammel beton skal underlaget være rent for cementslam, støv, olie, fedt og andre løstsiddende urenheder. Den afrensede overflade forvandes, så den har et ensartet, mat udseende, og er svagt sugende for at sikre mørtlen tilstrækkelig vedhæftning.

Blanding

Marlon Elementfugemørtel blandes i en egnet automatisk blandepumpe. Vandmængden indstilles på blandepumpen til en plastisk konsistens og fremføres til brugsstedet gennem slange.

Udførelse

Marlon Elementfugemørtel pumpes direkte ind i de vandrette og/eller lodrette elementfuger med egnet pumpestudse i fugetykkelser fra 3 mm og op til 60 mm i bredden. Den færdigblandede mørtel trykkes efterfølgende i fugen, og den endelige finish kan udføres med egnet værktøj. Forarbejdningstiden er ca. 20-25 min. ved +20 °C. Lavere temperaturer forlænger, og højere temperaturer forkorter, åbnings- og hærdetiden.

Efterbehandling

Nyudstøbte fuger skal beskyttes mod for hurtig udtørring ved træk, høje temperaturer, solbestråling m.m. I varme og tørre perioder eftervandes fugen. Støbninger under vandoverfladen er naturligt beskyttet mod udtørring.

Begrænsninger

Marlon Elementfugemørtel bør ikke anvendes ved temperaturer lavere end +5 °C eller over +30 °C. Tåler ikke frost i hærde- og afbindingsperioden.

Rengøring

Udstyr, maskiner og værktøj rengøres med vand umiddelbart efter brug. Afhærdet Elementfugemørtel kan kun fjernes mekanisk.

Kontrol

Marlon Elementfugemørtel er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyringssystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

Teknisk information

Producent
Marlon Tørmørtel A/S
Virkelyst 20
8740 Brædstrup

Materialetype
Cementbaseret, ekspanderende og pumpbar fugemørtel.

Tilslagsmateriale
Ovntørret og sorteret kvartssand, kl. E. 1.0 mm.

Tilsætningsstoffer
Plastificerende, ekspanderende og stabiliserende additiver.

Miljøklasse
Aggressiv

Eksponeringsklasse
XC4, XD1, XS2, XF2, XA2

Vandtilsætning
14-15 % af tørpulvervægten.
v/c ≤ 0,45

Åbningstid
Ca. 20-25 minutter, afhængigt af temperatur.

Lagtykkelse
Ca. 3-60 mm. Retningsgivende.

Udbytte
Ca. 9 l pr. 18 kg.

Cementtype
Portlandcement CEM I 52,5 N (MA, MS).
Indeholder puzzolan.

Lagringstid
Min. 12 mdr. under tørre og velegnede forhold i uåbnet originalemballage.

Emballage
18 kg plastsæk samt big bags.

Egenskaber	**35 MPa**	**Metode**
Typiske interne værdier jf. EN 196-1 / EN 12190 (40x40x160 mm prismer)		
Trykstyrke, 1 døgn	≥ 20 MPa	EN 12190
Trykstyrke, 7 døgn	≥ 35 MPa	EN 12190
Trykstyrke, 28 døgn	≥ 47 MPa	EN 12190
Bøjningstrækstyrke, 28 døgn	≥ 6 MPa	EN 12190
Ekspansion af frisk mørtel	0,1-0,4 %	
Luftindhold	Ca. 5-7%	DS/EN 1015-7
Densitet (våd)	Ca. 2100 kg/m^3	DS/EN 1015-6
Kromatindhold	< 2 mg/kg cement	
Kloridindhold	< 0,05 %	DS/EN 1015-17
Brandmodstandsevne	Klasse A1	

Information		
Varenr.	1000230	
DB-nr.	1461154	
Pr nr.	2172448	
Version	05.26 erst. 10.25	

Trykstyrker jf. Bulletin no. 5	
Ydeevne i henhold til DS/EN 206 DK NA:2020 Målt på 150 x 300 mm cylindre:	
Elementfugemørtel 35	
Trykstyrke 28 døgn	f_{ck} > 40 MPa
Korrektion byggepladsusikkerhed	f_{ck} > 35 MPa