Flydemørtel EKF 602LM

Ekspanderende flydemørtel til understøbning



Produktbeskrivelse

Marlon Flydemørtel EKF 602LM er en fabriksfremstillet, ekspanderende flydemørtel, sammensat af portlandcement, mineralske bindemidler, additiver, latex-polymer og ovntørret kvartssand med en kontrolleret kornkurve. Produktet har særdeles gode flyde- og vedhæftningsegenskaber. Marlon Flydemørtel EKF 602LM skal kun tilsættes vand og fremtræder i blandet tilstand som en letflydende, pumpbar mørtel. Mørtlen kan ved større opgaver med fordel udlægges ved hjælp af en velegnet snekkeeller stempelpumpe.

Fordele

- Pumpbar
- Ekspanderende
- Svindkompenseret
- Latex-modificeret
- Hurtig styrkeudvikling
- Skal kun tilsættes vand

Anvendelsesområder

Marlon Flydemørtel EKF 602LM anvendes bl.a. til understøbning af maskinfundamenter og indstøbsningsopgaver. Marlon Flydemørtel EKF 602LM er ligeledes velegnet til fugning under og mellem præfabrikerede betonelementer, til udstøbning af korrugerede rør i betonelementbyggeri eller til opgaver, der er svært tilgængelige med traditionelle støbemetoder

Blanding

Tørpulveret og ca. 80% af blandevandet (rent vand) tilsættes i en egnet tvangsblander. Under effektiv blanding tilsættes/efterjusteres der med den resterende vandmængde, indtil der opnås en letflydende mørtel uden klumper. Manuel blanding kan udføres i balje/spand med en boremaskine påsat tobladet propelmixer. Ved blanding med boremaskine hældes vandet først i baljen, hvorefter pulveret tilsættes under omrøring. Der blandes indtil der opnås en let flydende konsistens. Blandetiden skal være mindst 3 min. Ved blanding og udlægning kontrolleres det, at massen holder godt sammen uden separation. Anvendes der en automatisk blandepumpe, er det blandepumpen der afgør blandetiden. Vandtilsætningen indstilles på blandepumpen hvorefter det blandede produkt fremføres til brugsstedet igennem slange.

Udførelse

Marlon Flydemørtel EKF 602LM kan retningsgivende udlægges i lagtykkelser fra ca. 5-80 mm. Ved større lagtykkelser kan tilslag af større stenfraktioner på 20-25% indblandes. Afhængigt af underlagets karakter kan for store variationer i underlaget medføre svindrevner. For at opnå optimal udnyttelse af ekspansionen bør der ikke blandes mere mørtel end der kan bruges inden for ca. 20 min. ved +20°C. Højere temperaturer vil forkorte, og lavere temperaturer vil forlænge, både åbnings- og hærdetiden.

Forbehandling

For at sikre størst mulig vedhæftning til eksisterende beton, skal underlaget være rengjort for cementslam, olie, fedt og andre løstsiddende urenheder ved f.eks. ruhugning, sandblæsning eller højtryksrensning, ligesom armeringsjern skal være rengjorte for rust og klorider. Det afrensede underlag skal forvandes til en ensartet, mat og svagtsugende overflade. Metaloverflader skal afrenses for fedt, rust m.m.

Efterbehandling

Den nystøbte mørtel må ikke udsættes for belastninger og skal hurtigst muligt efter udlægningen beskyttes mod for hurtig udtørring ved træk, høje rumtemperaturer, solbestråling m.m. Der anbefales tætlukkende plastik eller velegnet curing.

Begrænsninger

Arbejde med Marlon Flydemørtel EKF 602LM bør ikke anvendes ved temperaturer lavere end +5°C eller over +25°C. Tåler ikke frost i hærde- og afbindingsperioden.

Rengøring

Værktøj rengøres med vand umiddelbart efter brug. Afhærdet Flydemørtel EKF 602LM kan kun fjernes mekanisk.

Kontrol

Marlon Flydemørtel EKF 602LM er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyringssystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

Teknisk information

Producent
Marlon Tørmørtel A/S
Virkelyst 20
8740 Brædstrup

Materialetype
Cementbaseret, ekspanderende flydemørtel.

Tilslagsmateriale
Ovntørret og sorteret kvartssand, kl. E. 0-2 mm

Tilsætningsstoffer
Plastificerende, ekspanderende og stabiliserende additiver.

Eksponeringsklasse
XC4, XD3, XS3, XF4, XA3[a]
[a]*Accepteret undtagen hvis sulfat er grunden til eksponeringsklasse XA3*

Vandtilsætning
13-14 % af tørpulvervægten. (2,6-2,8 l/20 kg)

Åbningstid
Ca. 30 min., afhængigt af temperatur.

Udbytte
Ca. 10 l pr. 20 kg.

Lagtykkelse
Ca. 5-80 mm. Retningsgivende.

Bindemiddel
Portlandcement. CEM I 52,5 N (LA).

Forbrug
Ca. 2 kg tørprodukt pr. m^2 pr. mm lagtykkelse.

Lagringstid
Min. 12 mdr. under tørre og velegnede forhold i uåbnet emballage.

Emballage
20 kg plastsæk samt big bags.

Egenskaber	Værdi	Metode
Trykstyrke, 7 døgn	> 50 MPa	DS/EN 12190
Trykstyrke, 28 døgn	> 60 MPa	DS/EN 12190
Bøjningstrækstyrke, 7 døgn	> 8 MPa	DS/EN 12190
Bøjningstrækstyrke, 28 døgn	> 9 MPa	DS/EN 12190
Luftindhold	Ca. 3 %	DS/EN 1015-7
Kromatindhold	< 2 mg/kg cement	

Information		
Varenr.	1000505	
Pr nr.	2377734	
DB-nr.		
Version	07.14 erst. 11.12	

CE	Marlon Tørmørtel A/S Virkelyst 20 8740 Brædstrup År 12 DoP 1000505	**EN 1504-3** 1073 Betonreparationsprodukt til konstruktiv reparation. CC mørtel, baseret på hydraulisk cement.

Trykstyrke	> 45 MPa class R4
Kloridindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftning	≥ 2,0 MPa
Kontrolleret svind/ekspansion	≥ 2,0 MPa
Frost/tø	≥ 2,0 MPa
Karbonatisering	Bestået
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Termisk kompatibilitet	Del 1 ≥ 2,0 MPa
Kapillær absorption	≤ 0,5 kg x m^{-2} x $h^{-0,5}$
Farlige stoffer	I overenstemmelse med afsnit 5.4
Brandmodstandsevne	Klasse A1