

# Flydemørtel EKF 802LM/804LM Vinter

Ekspanderende flydemørtel til understøbning



## Produktbeskrivelse

Marlon Flydemørtel EKF 802LM/804LM Vinter er en fabriksfremstillet, ekspanderende flydemørtel, sammensat af portlandcement, mineralske bindemidler, additiver, latex-polymer og ovntørret kvartssand med en kontrolleret kornkurve. Produktets høje indhold af latex-polymer bevirker, at mørtlen har særdeles gode flyde- og vedhæftningsegenskaber.

Marlon Flydemørtel EKF 802LM/804LM Vinter skal kun tilsættes vand og fremtræder i blandet tilstand som en letflydende, pumpbar mørtel. Mørtlen kan ved større opgaver med fordel udlægges ved hjælp af en velegnet snekke- eller stempelpumpe. Produktet overholder materialekravene til den ekstra aggressive miljøklasse E jf. DS/EN 206 DK NA:2020.

## Fordele

- Pumpbar
- Ekspanderende
- Latex-modificeret
- Svindkompenseret
- Hurtig styrkeudvikling
- Kan anvendes ned til -5°C
- Skal kun tilsættes vand

## Anvendelsesområder

Marlon Flydemørtel EKF 802LM/804LM Vinter anvendes til støbeopgaver hvor temperaturen er under frysepunktet. Anvendelsestemperaturen ligger retningsgivende mellem +5°C og ned til -5°C. Marlon Flydemørtel EKF 802LM/804LM Vinter anvendes bl.a. til understøbningsopgaver af maskinfundamenter og indstøbning af forankringer. Marlon Flydemørtel EKF 802LM/804LM Vinter er ligeledes velegnet til fugning under og mellem præfabrikerede søjler og betonelementer, til udstøbning af korrugerede rør i betonelementbyggeri eller til opgaver som er svært tilgængelige med traditionelle støbemetoder.

## Forbehandling

For at sikre størst mulig vedhæftning til eksisterende beton, skal underlaget være rengjort for is, sne, cementslam, olie, fedt og andre løstsiddende urenheder ved f.eks. ruhugning, sandblæsning eller højtryksrensning, ligesom armeringsjern skal være rengjorte for rust og klorider. Metaloverflader skal afrensnes for fedt, rust m.m.

## Blanding

Tørpulveret og ca. 80% af blandedvandet (rent vand) tilsættes i en egnet tvangsblender. Under effektiv blanding tilsættes/efterjusteres der med den resterende vandmængde, indtil der opnås en letflydende mørtel uden klumper. Manuel blanding kan udføres i balje/spand med en boremaskine påsat tobladet propelmixer. Ved blanding med boremaskine hældes vandet først i baljen, hvorefter pulveret tilsættes under omrøring. Der blandes indtil der opnås en let flydende konsistens. Blandetiden skal være mindst 3 min. Ved blanding og udlægning kontrolleres det, at massen holder godt sammen uden separation. Anvendes der en automatisk blandepumpe, er det blandepumpen der afgør blandetiden. Vandtilsætningen indstilles på blandepumpen hvorefter det blandede produkt fremføres til brugsstedet igennem slange.

## Udførelse

Marlon Flydemørtel EKF 802LM Vinter kan retningsgivende udlægges i lagtykkelser fra ca. 5-60 mm og ca. 10-100 mm ved brug af Marlon Flydemørtel EKF 804LM Vinter. Ved større lagtykkelser kan tilslag af større stenfraktioner på 20-25% indblandes. Erfaringsmæssigt kan Marlon Flydemørtel EKF 804LM Vinter udstøbes i op til 500 mm. Afhængigt af underlagets karakter kan for store variationer i underlaget medføre svindrevner. For at opnå optimal udnyttelse af ekspansionen bør der ikke blandes mere mørtel end der kan bruges inden for ca. 15 min.

## Efterbehandling

Betonen beskyttes hurtigst muligt (evt. med vintermåtter), i de første hærdedøgn mod stærk nattefrost, hård vind m.m.

## Begrænsninger

Marlon Flydemørtel EKF 802LM/804LM Vinter bør ikke anvendes ved temperaturer lavere end -5°C eller over +5°C.

## Rengøring

Værktøj rengøres med vand umiddelbart efter brug. Afhærdet Flydemørtel EKF 802LM/804LM Vinter kan kun fjernes mekanisk.

## Kontrol

Marlon Flydemørtel EKF 802LM/804LM Vinter er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyringssystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

# Teknisk information

## Producent

Marlon Tørmørtel A/S  
Virkelyst 20  
8740 Brædstrup

## Materialetype

Cementbaseret, ekspanderende flydemørtel.

## Tilslagsmateriale

Ovntørret og sorteret kvartssand, kl. E.

## Tilsætningsstoffer

Plastificerende, ekspanderende og stabiliserende additiver.

## Miljø

Ekstra aggressiv.

## Vandtilsætning

14-15% af tørpulværgten. (3,5 -3,7 l pr. 25 kg) v/c < 0,40.

## Udlægningstemperatur

Fra -5°C til +5°C.

## Åbningstid

Ca. 20-25 min., afhængigt af temperatur.

## Udbytte

Ca. 13 l pr. 25 kg.

## Lagtykkelse

802: Ca. 5-60 mm. Retningsgivende.  
804: Ca. 10-100 mm. Retningsgivende.  
Erfaringsmæssigt op til 500 mm evt. tilsat større tilslag.

## Bindemiddel

Portlandcement. CEM I 52,5 N (LA).

## Lagringstid

Holdbarheden er min. 12 mdr. under tørre og velegnede forhold i uåbnet emballage.

## Emballage

25 kg plastsæk samt big bags.

## Egenskaber

	-5°C	+20°C	Metode
Trykstyrke, 1 døgn		35 MPa	DS/EN 12190
Trykstyrke, 7 døgn	50 MPa	55 MPa	DS/EN 12190
Trykstyrke, 28 døgn	60 MPa	70 MPa	DS/EN 12190
Derefter 21 døgn ved +20°C	80 MPa		DS/EN 12190
Bøjningstrækstyrke, 7 døgn		6 MPa	DS/EN 12190
Bøjningstrækstyrke, 28 døgn		8 MPa	DS/EN 12190
Luftindhold	2-3%		DS/EN 1015-7
Konsistens	> 250 mm		DS/EN 1015-3
Ekspansion	0,4-0,6%		
pH-værdi	Ca. 12,5 for frisk mørtel		
Kromatindhold	< 2 mg/kg cement		

## Information

Varenr. 802	10520
Varenr. 805	10522
Pr nr.	2377734
Version	07.14 erst. 11.12



Marlon Tørmørtel A/S  
Virkelyst 20  
8740 Brædstrup  
År 12  
802: DoP 10520  
804: DoP 10522

## EN 1504-3

1073-CPR-171-01  
Betonreparationsprodukt til konstruktiv reparation. CC mørtel, baseret på hydraulisk cement.

Trykstyrke	> 45 MPa class R4
Kloridindhold	≤ 0,05%
Vedhæftning	≥ 2,0 MPa
Frost/tø	≥ 2,0 MPa
Karbonatisering	Bestået
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Termisk kompatibilitet	Del 1 ≥ 2,0 MPa
Kapillær absorption	≤ 0,5 kg x m <sup>-2</sup> x h <sup>-5</sup>
Farlige stoffer	I overensstemmelse med afsnit 5.4
Brandmodstandsevne	Klasse A1