

Hårdbeton

Udfyldningsmateriale til betonreivering



Produktbeskrivelse

Marlon Hårdbeton er et fabriksfremstillet højstyrkebeton på basis af portlandcement, mineralske tilsætningsstoffer, oventørret og sorteret kvartssand med en kontrolleret kornkurve, som overholder kravene til miljøklasse E jf. DS/EN 206 DK NA:2020. Marlon Hårdbeton produceres i kornstørrelsen (D_{maks}) 4 og 8 mm. Marlon Hårdbeton hærdet til en spændingsfattig, vandtæt og frostbestandig beton.

Fordele

- Højstyrke reparationer i bærende konstruktioner
- Svindkompenseret
- Lagtykkelser op til 70 mm i én arbejdsgang
- Skal kun tilsættes vand

Anvendelsesområder

Marlon Hårdbeton anvendes til forskellige opgaver, hvor der ønskes en stor trykstyrke, såsom reparationer af bærende betonkonstruktioner i broer, dæk og søjler, eller til støbning af altanbunde, kantbjælker, værksteds og lagergulve og lignende hvor der stilles krav til styrken. For at opnå de bedste resultater er det vigtigt, at der anvendes faguddannet mandskab, som har kendskab til betontechnologi og støbearbejde.

Forarbejde

Underlaget skal være velegnet og rengjort for olie, fedt, cementslam og andre løse partikler ved ruhugning, sandblæsning eller lignende. Evt. armeringsjern skal afrenses for rust og klorider. Underlaget skal forvandes og have en tilpas svagt sugende overflade, alternativt svummes med Marlon Hæftesvumme CP som sikrer størst mulig vedhæftning (se separat datablad). Marlon anbefaler, at underlaget godkendes af rådgiver eller tilsyn inden reparationen påbegyndes.

Blanding

Marlon Hårdbeton tilsættes retningsgivende 2 l koldt vand pr. 25 kg tørpulver, efterfulgt af effektiv blanding i en egnet tvangsblender. Manuel blanding kan gøres med langsomtgående boremaskine påsat tobladet propelmixer eller evt. ved håndblanding. Vandet hældes først i baljen, derefter tilsættes tørproduktet, og der blandes grundigt, indtil der opnås en god bearbejdelig konsistens. Blandetiden er min. 5 minutter. Åbningstiden er ca. 30 min. ved +20°C. Højere temperaturer vil forkorte, og lavere temperaturer vil forlænge, både åbnings- og hærdetiden.

Udførelse

Marlon Hårdbeton kan retningsgivende udstøbes i lagtykkelser fra ca. 10 til 70 mm. Efterfølgende finish kan foretages med pudse-, eller stålglitteværktøj.

Efterbehandling

Marlon Hårdbeton må ikke udsættes for belastninger, og skal snarest muligt beskyttes mod udtørring ved hjælp af tætsluttende plastfolie, eller velegnet curring.

Begrænsninger

Marlon Hårdbeton bør ikke anvendes ved temperaturer lavere end +5°C. Opsprøjtede flader tåler ikke frost i hærd- og afbindingsperioden.

Rengøring

Værktøj rengøres med vand umiddelbart efter brug. Afhærdet Hårdbeton kan kun fjernes mekanisk.

Kontrol

Marlon Hårdbeton er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyringsystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

Teknisk information

Producent

Marlon Tørmørtel A/S
Virkelyst 20
8740 Brædstrup

Materialetype

Cementbaseret højstyrkebeton.

Tilslagsmateriale

Ovntørret og sorteret kvartssand, kl. E.

Tilsætningsstoffer

Mikrosilica, plastificerende og svindreducerende additiver.

Miljø

Ekstra aggressivt.

Vandtilsætning

8% af tørpulvervægten. (2,0 l pr. 25. kg) v/c < 0,40.

Udbytte

1000 kg, tørbeton giver ca. 450 l vådmørtel.

Lagtykkelse

0-4: 10-40 mm. Retningsgivende.

0-8: 20-70 mm. Retningsgivende.

Cementtype

Portlandcement, CEM I 52,5 N (LA).

Konsistens

Plastisk.

Holdbarhed

Min. 12 mdr. under tørre og velegnede forhold i uåbnet emballage.

Emballage

25 kg plasticsæk samt big bags.

Egenskaber

Egenskaber	Værdi	Metode
Trykstyrke, 28 døgn	> 80 MPa	DS/EN 12190
Bøjningstrækstyrke, 28 døgn	> 8 MPa	DS/EN 12190
Vedhæftningsstyrke	> 2 MPa	DS/EN 1542
Slidprøvning	< 0,01 mm	APM 219
Kromatindhold	< 2 mg/kg cement	DS/EN 1015-17
Densitet	Ca. 2200 kg/m ³	DS/EN 1015-7
Svind, 28 døgn	< 0,60 ‰	DS/EN 12617-4

Information

Varenr. 0-4	10305
Varenr. 0-8	10307
Pr nr. 0-4	1740810
Pr nr. 0-8	1740802
Version	07.14 erst. 11.12



Marlon Tørmørtel A/S
Virkelyst 20
8740 Brædstrup
År 12
DoP 10305

DS/EN 1504-3

1073-CPR-171-01

Betonreparationsprodukt til konstruktiv reparation. CC mørtel, baseret på hydraulisk cement.

Trykstyrke	> 45 MPa
Kloridindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftning	≥ 2,0 MPa
Karbonatisering	Bestået
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Termisk kompatibilitet	Del 1 ≥ 2,0 MPa
Kapillær absorption	≤ 0,5 kg x m ² x h ⁻⁵
Farlige stoffer	I overensstemmelse med afsnit 5.4
Brandmodstandsevne	Klasse A1