

TurboFlow 10 HS

Cementbaseret hurtighærdende flydemørtel



Produktbeskrivelse

Marlon TurboFlow 10 HS er en cementbaseret, hurtighærdende flydemørtel til støbeopgaver hvor der ønskes en særdeles kort afbindingstid og hurtig styrkeudvikling. Marlon TurboFlow 10 HS er sammensat af specielt hurtighærdende cement, svindreducerende tilsætningsstoffer og 0-4 mm ovntørret kvartssand med en kontrolleret kornkurve, som opfylder materialekravene til aggressiv miljøklasse jf. DS/EN 206 DK NA:2020. Er klar til brug efter tilsætning af rent, afmålt vand efterfulgt af en effektiv blanding.

Fordele

- Særdeles hurtig afbinding
- Hurtig styrkeudvikling
- Svindkompenseret
- Tilsættes kun vand

Anvendelsesområde

Marlon TurboFlow 10 HS anvendes til indog udvendige reparationer, udfyldning og regulering af brøndkarme. Kan anvendes som vandstop og til mindre støbeopgaver af ikke bærende og belastede bygningsdele. Begyndende afbinding efter ca. 10 min. og opnår ca. 20 MPa efter kun 1 times hærdetid.

Egenskaber

Ved oprøring med den anførte vandmængde fås en flydemørtel, med god flyde- og bearbejdningsevne. Marlon TurboFlow 10 HS kan hældes direkte ud i det område eller den form der ønskes udstøbt. Marlon TurboFlow 10 HS vil have begyndende afbinding efter 10 minutter, og opnår en høj styrke allerede i løbet af få timer.

Forarbejde

Inden der påbegyndes et reparations- eller støbearbejde, skal man sikre et velegnet og fast underlag, hvor løstsiddende partikler er fjernet og rengjort for cementslam, olie og anden forurening. Er underlaget sugende, skal der forvandes, til en tilpas svagt sugende overflade, således der opnås størst mulig vedhæftning.

Blanding

Marlon TurboFlow 10 HS tilsættes ca. 3,3 l rent vand pr. 25 kg flydemørtel. Blandevandet hældes først op i et egnet blandekar, hvorefter pulveret tilsættes under oprøring. Der blandes indtil mørtlen fremstår ensartet uden klumper og i en letflydende konsistens.

Udførelse

Marlon TurboFlow 10 HS skal anvendes umiddelbart efter blandingen, da afbindingsprocessen er væsentligt hurtigere end traditionelle mørtler. Åbningstiden er ca. 10-15 min. ved +20°C, højere temperaturer vil forkorte og lavere temperaturer vil forlænge, både åbnings- og hærdetiden. Ved større lagtykkelser kan et tilslag af større stenfraktioner på 10-15 % iblandes. Afhængigt af underlagets karakter kan for store variationer i underlaget medføre svindrevner.

Efterbehandling

Nyudlagt flydemørtel skal beskyttes mod for hurtig udtørring de første 12-15 timer ved hjælp af tætsluttende plastfolie, sealer eller anden velegnet og godkendt metode.

Begrænsninger

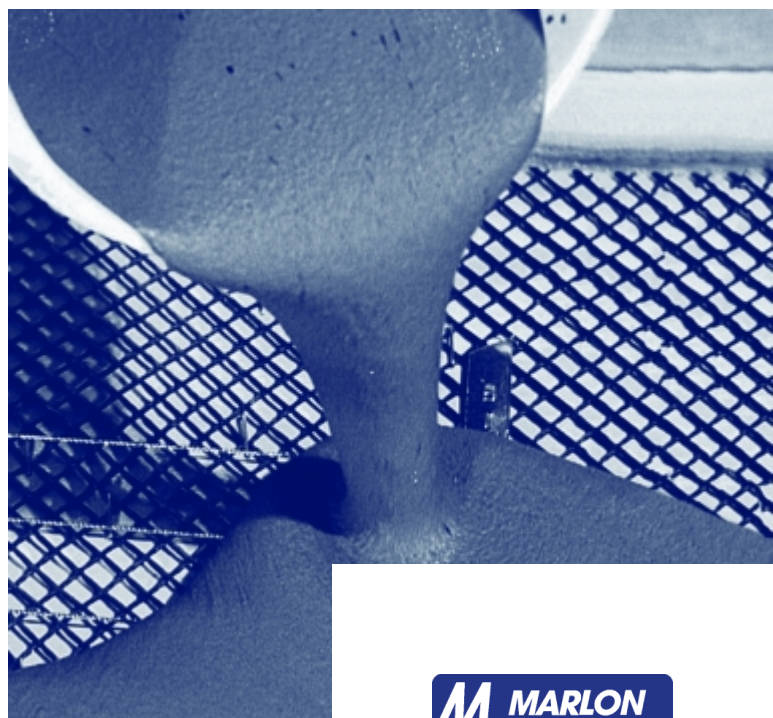
Støbninger bør ikke foretages ved temperaturer under +5°C. Marlon TurboFlow 10 HS tåler ikke frost i afbindings- og hærdetiden.

Rengøring

Udstyr, maskiner og værktøj rengøres med vand umiddelbart efter brug.

Kontrol

Marlon TurboFlow 10 HS er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyringssystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.



Teknisk information

Producent

Marlon Tørmørtel A/S
Virkeyst 20
8740 Brædstrup

Materialetype

Hurtighærdende cementbaseret flydemørtel.

Tilslagsmateriale

Ovntørret og sorteret kvartssand, kl. E. (D_{maks}) 4 mm.

Vandtilsætning

Ca. 3,3 l pr. 25 kg.

Åbningstid

Ca. 10-15 min. afhængigt af temperatur.

Udbytte

1 kg flydemørtel svarer ca. til 0,5 l vådmørtel.

Lagtykkelse

Ca. 20-200 mm. Retningsgivende.

Lagringstid

Min. 9 mdr. under tørre og velegnede forhold i uåbnet emballage.

Emballage

25 kg plastsæk.

Egenskaber

Trykstyrke, 1 timer	> 10 MPa
Trykstyrke, 2 timer	> 20 MPa
Trykstyrke, 1 døgn	> 50 MPa
Trykstyrke, 7 døgn	> 55 MPa
Trykstyrke, 28 døgn	> 60 MPa
Bøjningstrækstyrke, 28 døgn	> 9 MPa
Udbytte	Ca. 2000 kg/m ³
pH-værdi	Ca. 11
Kloridindhold	< 0,02 vægt %
Kromatindhold	< 2 mg/kg cement

Værdi

Metode

DS/EN 12190
DS/EN 12190
DS/EN 12190
DS/EN 12190
DS/EN 12190
DS/EN 12190
DS/EN 423.16
DS 423.28
TI-B 9

Information

Varenr.	10290
Pr nr.	4342025
Version	07.14 erst. 11.12