

# Blok- og Elementlim

Cementbunden lim og tyndfugeklæber



## Produktbeskrivelse

Marlon Blok- og Elementlim er en cementbaseret, færdigblandet tyndfugeklæber, der består af portlandcement, mineralske fyldstoffer, additiver, samt ovnrettet kvartssand med korn på maks. 0,6 mm, der ved sin sammensætning gør produktet særdeles velegnet til sammenlimning af blokmurværk og til diverse reparationsopgaver m.m. Marlon Blok- og Elementlim indeholder ingen korrosionsfremmende bestanddele og er i afbunden tilstand vand- og vejrbestandig.

## Fordele

- Gode klæbeegenskaber
- Vand- og frostbestandig
- Klæbeforbedrende additiv
- Skal kun tilsættes vand

## Anvendelsesområder

Marlon Blok- og Elementlim anvendes typisk til sammenlimning af blokmurværk som letbetonblokke, fundamentblokke, brøndringe m.m. på såvel vandrette som lodrette flader (glider ikke) samt til spartling og reparation i lagtykkeler op til ca. 5 mm.

## Forarbejde

Underlaget rengøres for løst materiale, støv, cementhud, olie, mørtelrester eller anden forurening, der kan forhindre vedhæftning. Marlon Blok- og Elementlim kan påføres faste, tørre og fugtige underlag. Glatte underlag skal slibes let ru for at sikre, at limen har tilstrækkelig kontakt.

## Blanding

Blanding foretages med langsomtgående boremaskine med en egnet mixer. Det anbefales at hælde  $\frac{3}{4}$  af vandmængden i spand/balje. Derefter tilsættes tørpulveret, og der blandes grundigt, imens den resterende vandmængde gradvist tilsættes. Der blandes grundigt, indtil der opnås en klumpfri og let bearbejdlig masse. Blandetiden er mindst 5 min. efterfulgt af 5-10 min. henstand og genopblanding. Fliselimen er nu klar til brug, og bør anvendes inden 2 timer.

## Udførelse

Den færdigblandede masse fordeles på den vand- eller lodrette flade med limske, stålpartel eller andet egnet materiel. Forarbejdningstiden er ca. 2 timer ved en temperatur på +20°C. Lavere temperaturer forlænger, og højere temperaturer forkorter åbnings- og hærdetiden.

## Begrænsninger

Arbejde med Marlon Blok- og Elementlim bør ikke foregå ved temperaturer lavere end +5°C eller over +30°C. Tåler ikke frost under hærdningen.

## Rengøring

Værktøj rengøres med vand umiddelbart efter brug. Afhærdet Marlon Blok- og Elementlim kan kun fjernes mekanisk.

## Kontrol

Marlon Blok- og Elementlim er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyringssystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

## Svanemærket byggeri

Marlon Blok- og Elementlim er optaget/registreret i databasen for byggeprodukter, som kan anvendes/indgå i Svanemærket byggeri.



# Teknisk information

**Producent**

Marlon Tørmørtel A/S  
Virkelyst 20  
8740 Brædstrup

**Materialetype**

Funktionsmørtel type T.  
Cementbaseret lim/tyndfugeklæber.

**Tilslagsmateriale**

Sorteret og ovntørret kvartssand, kl. E.

**Tilsætningsstoffer**

Klæbeforbedrende additiver.

**Miljø**

Aggressiv.

**Vandtilsætning**

Ca. 20 % af tørpulvervægten.  
(4-4,2 l pr. 20 kg)

**Anvendelsestid**

2-3 timer, afhængigt af temperatur.

**Lagtykkelse**

Ca. 1-5 mm. Retningsgivende.

**Cementtype**

Portlandcement.

**Forbrug**

Ca. 1,5 kg tørprodukt pr. m<sup>2</sup>/mm lagtykkelse.

**Lagringstid**

Min. 12 mdr. under tørre og velegnede  
forhold i uåbnet emballage.

**Emballage**

20 kg plastsæk.

**Egenskaber**

Trykstyrke, 28 døgn  
Densitet (våd)  
Kromatindhold

**Værdi**

Ca. 10 MPa  
1550 kg/m<sup>3</sup>  
< 2 mg/kg cement

**Metode**

DS/EN 1015-11  
DS/EN 1015-6

**Information**

Varenr. 1000598  
Pr nr. 2262830  
DB-nr. 2048747  
Version 06.14 erst. 11.12



Marlon Tørmørtel A/S  
Virkelyst 20  
8740 Brædstrup  
År 11  
DoP 1000598

**EN 998-2**

1073  
Funktionsmørtel type T:  
Muremørtel til udvendigt brug i  
elementer/blokke der er  
underlagt statiske krav.

**Trykstyrkeklasses**

M10

**Kloridindhold**

< 0,1 vægt %

**Brandbarhed**

Klasse A1

**Vedhæftningsstyrke**

NPD

**Vandabsorption**

NPD

**Dampdiffusions koefficient**

NPD

**Varmeledningsevne/densitet**

NPD