

Elementfugemørtel

Pumpbar fuge- og understøbningsmørtel



Produktbeskrivelse

Marlon Elementfugemørtel er et færdigblandet, ekspanderende tørmørtelprodukt, der på byggepladsen kun skal tilsættes vand. Marlon Elementfugemørtel findes i varianterne 35 MPa, 45 MPa og 60 MPa. Ligeledes fås varianterne også i en vinterudgave (se separat datablad).

Marlon Elementfugemørtel er med sin plastiske konsistens pumpbar og kan med fordel blandes i en automatisk blandepumpe. Marlon Elementfugemørtel er fremstillet af portlandcement med vedhæftningsforbedrende, ekspanderende og plastificerende tilsætningsstoffer. Marlon Elementfugemørtel indeholder ovntørret kvartssand med en kontrolleret kornkurve. Produktet overholder materialekravene til ekstra aggressiv miljø jf. DS/EN 206 DK NA:2020. Marlon Elementfugemørtel er i afbundet tilstand vand- og frostbestandig.

Fordele

- Ekspanderende
- Vedhæftningsforbedrende additiver
- Standfast
- Pumpbar
- Elementsammenstøbninger fra 3 mm op til 60 mm
- Skal kun tilsættes vand

Anvendelsesområder

Marlon Elementfugemørtel anvendes til sammenstøbning og understøbning af præfabrikerede betonelementer i såvel vandrette som lodrette fuger. Til samling af hjørner og fugning af betonelementdæk og lignende opgaver.

Forarbejde

For at sikre størst mulig vedhæftning til gammel beton skal underlaget være rent for cementslam, støv, olie, fedt og andre løstsiddende urenheder. Den afrensede overflade forvandes, så den har et ensartet, mat udseende, og er svagt sugende for at sikre mørtlen tilstrækkelig vedhæftning.

Blanding

Marlon Elementfugemørtel blandes i en egnet automatisk blandepumpe. Vandmængden indstilles på blandepumpen til en plastisk konsistens og fremføres til brugsstedet gennem slange.

Udfugning af betonelementer

Marlon Elementfugemørtel pumpes direkte ind i de vandrette og/eller lodrette elementfuger med egnet pumpestudse i fugetykkelse fra 3 mm og op til 60 mm i bredden. Den færdigblandede mørtel trykkes efterfølgende i fugen, og den endelige finish kan udføres med egnet værktøj. Forarbejdningstiden er ca. 20-25 min. ved +20°C. Lavere temperaturer forlænger, og højere temperaturer forkorter, åbnings- og hærdetiden.

Efterbehandling

Nyudstøbte fuger skal beskyttes mod for hurtig udtørring ved træk, høje temperaturer, solbestråling m.m. I varme og tørre perioder eftervandes fugen. Støbninger under vandoverfladen er naturligt beskyttet mod udtørring.

Begrænsninger

Marlon Elementfugemørtel bør ikke anvendes ved temperaturer lavere end +5°C eller over +30°C. Tåler ikke frost i hærd- og afbindingsperioden.

Rengøring

Udstyr, maskiner og værktøj rengøres med vand umiddelbart efter brug. Afhærdet Elementfugemørtel kan kun fjernes mekanisk.

Kontrol

Marlon Elementfugemørtel er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyringssystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

Marlon Elementfugemørtel er optaget/registeret i databasen for byggeprodukter, som kan anvendes/indgår i Svanemærket byggeri.



Teknisk information

Producent

Marlon Tørmørtel A/S
Virkelest 20
8740 Brædstrup

Materialetype

Cementbaseret, ekspanderende og pumpbar fugemørtel.

Tilslagsmateriale

Ovntørret og sorteret kvartssand, kl. E.

Tilsætningsstoffer

Plastificerende, ekspanderende og stabiliserende additiver.

Miljø

Elementfugemørtel 45/60
Ekstra aggressivt miljø.

Vandtilsætning

35 MPa 14-15 % af tørpulvervægten.
45 MPa 14-15 % af tørpulvervægten
60 MPa 15-16 % af tørpulvervægten

Åbningstid

Ca. 20-25 minutter, afhængigt af temperatur.

Lagtykkelse

Ca. 3-60 mm. Retningsgivende.

Udbytte

Ca. 13 l pr. 25 kg.

Cementtype

Portlandcement CEM I 52,5 N (LA).

Lagringstid

Min. 12 mdr. under tørre og velegnede forhold i uåbnet originalemballage.

Emballage

18 og 25 kg plastsæk samt big bags.

| Egenskaber | 35 MPa | 45 MPa | 60 MPa | Metode |
|---|----------------------------|-----------|-----------|---------------|
| <i>Typiske interne værdier jf. EN 196-1 / EN 1015-11 (40x40/160 mm prismer)</i> | | | | |
| Trykstyrke, 1 døgn | > 10 MPa | > 12 MPa | > 14 MPa | DS/EN 1015-11 |
| Trykstyrke, 7 døgn | > 30 MPa | > 45 MPa | > 54 MPa | DS/EN 1015-11 |
| Trykstyrke, 28 døgn | > 47 MPa | > 53 MPa | > 64 MPa | DS/EN 1015-11 |
| Bøjningstrækstyrke, 28 døgn | > 5,0 MPa | > 7,0 MPa | > 8,0 MPa | DS/EN 1015-11 |
| Ekspansion | 0,2-0,4 % | | | |
| Luftindhold | 5% | | | DS 423.15 |
| Densitet (våd) | Ca. 2100 kg/m ³ | | | DS/EN 1015-6 |
| Kromatindhold | < 2 mg/kg cement | | | |
| Kloridindhold | 0,01 % | | | DS/EN 1015-17 |

Information

| | |
|----------------|-------------------|
| Varenr. 35 MPa | 10230 |
| DB-nr. | 1461154 |
| Varenr. 45 MPa | 10240 |
| Varenr. 60 MPa | 10250 |
| Pr nr. | 2172448 |
| Version | 07.18 erst. 04.14 |

Trykstyrker jf. Bulletin no. 5

Ydeevne i henhold til DS/EN 206 DK NA:2020 & EN 206-1 Målt på 150 x 300 mm cylindre:

Elementfugemørtel 35

Trykstyrke 28 døgn

f_{ck} > 40 MPa

Korrektion byggepladsusikkerhed

f_{ck} > 35 MPa

Elementfugemørtel 45

Trykstyrke 28 døgn

f_{ck} > 45 MPa

Korrektion byggepladsusikkerhed

f_{ck} > 40 MPa

Elementfugemørtel 60

Trykstyrke 28 døgn

f_{ck} > 55 MPa

Korrektion byggepladsusikkerhed

f_{ck} > 50 MPa

03.2017