

# Beton P35

Alsidig, vibreringsfri beton



## Produktbeskrivelse

Marlon Beton P35 er et fabriksfremstillet tørmørtelprodukt, der efter tilsætning af vand og en effektiv blanding er klar til brug. Produktet er fremstillet af portlandcement, additiver samt ovntørret og sorteret kvartssand med en kontrolleret kornkurve. Marlon Beton P35 er i blandet tilstand en plastisk og vibreringsfri beton, der kan anvendes til vidt forskellige støbeopgaver. Marlon Beton P35 er ikke selvnivellerende, den behøver fortsat afretning, og kan udføres med et vist fald. Produktet overholder materialekravene til aggressivt miljø jf. DS/EN 206 DK NA:2020.

## Fordele

- Selvkompakterende beton
- Lagtykkelse op til 200 mm
- Hurtighærdende, kan betrædes efter 4-6 timer
- Skal kun tilsættes vand

## Anvendelsesområder

Marlon Beton P35 kan med fordel, anvendes til reparationer og støbninger i større lagtykkelser i forbindelse med f.eks. støbning og reparationer af trapper, afretningslag, gulve, brodæk osv., der kræver middelsvær belastning.

## Forarbejde

Underlaget skal være velegnet, fast og rengjort for løstsiddende partikler, cementslam, støv eller anden forurening, der kan forhindre tilstrækkelig vedhæftning til underlaget.

## Blanding

Marlon Beton P35 blandes i en egnet blandemaskine i mindst 5 min. Manuel blanding kan udføres i balje/spand med en boremaskine påsat piskeris. Ved blanding med boremaskine hældes vandet først i baljen, hvorefter tørpulveret tilsættes under blanding. Der blandes, til der opnås en god bearbejdelig og plastisk konsistens.

## Udførelse

Marlon Beton P35 kan retningsgivende udlægges i lagtykkelser mellem 20 og 200 mm. Under normale forhold ved +20°C er forarbejdningsstiden ca. 30 min. Lavere temperaturer vil forlænge, og højere temperaturer vil forkorte forarbejdnings- og hærdetiden. Afhængigt af underlagets karakter kan for store variationer i underlaget medføre svindrevner. Der skal tages hensyn til svind og dilataionsfuger, samt anvendelse af armeringsjern ved større lagtykkelser efter samme retningslinjer, som ved almindelig betonstøbning. Tilsættes der mere vand end beskrevet, vil dette nedsætte styrken og øge tendensen til svindrevner.

## Efterbehandling

Nyudlagt beton skal hurtigst muligt sikres mod for hurtig udtørring, ved hjælp af tætsluttende plastfolie, sealer eller andet velegnet og godkendt materiale der sikrer mod for hurtig udtørring.

## Begrænsning

Uhærdet beton tåler ikke frost. Temperaturen bør ligge mellem +5°C og +30°C i hele hærdeperioden

## Rengøring

Udstyr, maskiner og værktøj bør rengøres i umiddelbar forlængelse af brugen med vand.

## Kontrol

Marlon Beton P35 er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyringssystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.



# Teknisk information

## Producent

Marlon Tørmørtel A/S  
Virkelyst 20  
8740 Brædstrup

## Materialetype

Cementbaseret tørbeton.

## Tilslagsmateriale

Sorteret og ovntørret kvartssand, samt kl. A sten. 0-8 mm.

## Tilsætningsstoffer

Plastificerende og stabiliserende additiver.

## Vandtilsætning

Ca. 8,5 % af tørpulvervægten. (2,2-2,5 l pr. 25 kg).

## Blandetid

Min. 5 minutter.

## Udlægningstemperatur

+5°C til +30°C.

## Begyndende afbinding

Ca. 2 timer, afhængigt af temperatur.

## Udbytte

Ca. 13 l pr. 25 kg.

## Lagtykkelse

Ca. 20-200 mm. Retningsgivende.

## Holdbarhed

Min. 12 mdr. under tørre og velegnede forhold i uåbnet emballage.

## Emballage

25 kg plastsæk samt big bags.

## Egenskaber

Trykstyrke, 28 døgn	> 45 MPa
Bøjningstrækstyrke, 28 døgn	> 5 MPa
Densitet (våd)	1950 kg/m <sup>3</sup>
Vedhæftningsstyrke	> 2 MPa
Elasticitetsmodul	$E_{sec} \geq 25$ GPa
Resistivitet	< 11,4 kOhm cm
Kromatindhold	< 2 mg/kg cement
Kloridindhold	< 0,003 vægt %

## Værdi

## Metode

DS/EN 12190
DS/EN 12190
DS/EN 1015-6
DS/EN 1542
DS/EN 13412
APM 219
DS/EN 1015-17

## Information

Varenr.	10310
Pr nr.	2476521
Version	01.14 erst. 09.11



1073

Marlon Tørmørtel A/S  
Virkelyst 20  
8740 Brædstrup  
År 12  
DoP 10505

## EN 1504-3

1073-CPR-171-01  
Betonreparationsprodukt til konstruktiv reparation. CC mørtel, baseret på hydraulisk cement.

Trykstyrke	> 45 MPa class R4
Kloridindhold	≤ 0,05 %
Vedhæftning	≥ 2,0 MPa
Karbonatisering	Bestået
Elasticitetsmodul	≥ 20 GPa
Termisk kompatibilitet	Del 1 ≥ 2,0 MPa
Kapillær absorption	≤ 0,5 kg x m <sup>2</sup> x h <sup>-5</sup>
Farlige stoffer	I overensstemmelse med afsnit 5.4
Brandmodstandsevne	Klasse A1