

Elementfugemørtel 60

Pumpbar fuge- og understøbningsmørtel

Produktbeskrivelse

Marlon Elementfugemørtel er et færdigblandet, ekspanderende tørmørtelprodukt, der på byggepladsen kun skal tilsættes vand. Marlon Elementfugemørtel findes i varianterne 35 MPa, 45 MPa og 60 MPa. Ligeledes fås varianterne også i en vinterudgave (se separat datablad).

Marlon Elementfugemørtel er med sin plastiske konsistens pumpbar og kan med fordel blandes i en automatisk blandepumpe. Marlon Elementfugemørtel er fremstillet af portlandcement med vedhæftningsforbedrende, ekspanderende og plastificerende tilsætningsstoffer. Marlon Elementfugemørtel indeholder ovntørret kvartssand med en kontrolleret kornkurve. Produktet overholder materialekravene til ekstra aggressiv miljø jf. DS/EN 206 DK NA:2020. Marlon Elementfugemørtel er i afbundet tilstand vand- og frostbestandig.

Fordele

- Ekspanderende
- Vedhæftningsforbedrende additiver
- Standfast
- Pumpbar
- Elementsammenstøbninger fra 3 mm op til 60 mm
- Skal kun tilsættes vand

Anvendelsesområder

Marlon Elementfugemørtel anvendes til sammenstøbning og understøbning af præfabrikerede betonelementer i såvel vandrette som lodrette fuger. Til samling af hjørner og fugning af betonelementdæk og lignende opgaver.

Forarbejde

For at sikre størst mulig vedhæftning til gammel beton skal underlaget være rent for cementslam, støv, olie, fedt og andre løstsiddende urenheder. Den afrensede overflade forvandes, så den har et ensartet, mat udseende, og er svagt sugende for at sikre mørtlen tilstrækkelig vedhæftning.

Blanding

Marlon Elementfugemørtel blandes i en egnet automatisk blandepumpe. Vandmængden indstilles på blandepumpen til en plastisk konsistens og fremføres til brugsstedet gennem slange.

Udførelse

Udfugning af betonelementer

Marlon Elementfugemørtel pumpes direkte ind i de vandrette og/eller lodrette elementfuger med egnet pumpestudse i fugetykkelser fra 3 mm og op til 60 mm i bredden. Den færdigblandede mørtel trykkes efterfølgende i fugen, og den endelige finish kan udføres med egnet værktøj. Forarbejdningstiden er ca. 20-25 min. ved +20°C. Lavere temperaturer forlænger, og højere temperaturer forkorter, a bnings- og hærdetiden.

Efterbehandling

Nyudstøbte fuger skal beskyttes mod for hurtig udtørring ved træk, høje temperaturer, solbestråling m.m. I varme og tørre perioder eftervandes fugen. Støbninger under vandoverfladen er naturligt beskyttet mod udtørring.

Begrænsninger

Marlon Elementfugemørtel bør ikke anvendes ved temperaturer lavere end +5°C eller over +30°C. Tåler ikke frost i hærd- og afbindingsperioden.

Rengøring

Udstyr, maskiner og værktøj rengøres med vand umiddelbart efter brug. Afhærdet Elementfugemørtel kan kun fjernes mekanisk.

Kontrol

Marlon Elementfugemørtel er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyringssystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

Teknisk information

Produktbeskrivelse

Producent

Marlon Tørmørtel A/S
Virkelyst 20
8740 Brædstrup

Materialetype

Cementbaseret, ekspanderende
og pumpbar fugemørtel.

Tilslagsmateriale

Ovntøret og sorteret kvartssand,
kl. E. 1.0 mm.

Tilsætningsstoffer

Plastificerende, ekspanderende
og stabiliserende additiver.

Miljø

Elementfugemørtel 45/60
Ekstra aggressivt miljø.

Vandtilsætning

35 MPa 14-15 % af
tørpulvervægten.
45 MPa 14-15 % af
tørpulvervægten
60 MPa 15-16 % af
tørpulvervægten

Åbningstid

Ca. 20-25 minutter, afhængigt af
temperatur.

Lagtykkelse

Ca. 3-60 mm. Retningsgivende.

Udbytte

Ca. 13 l pr. 25 kg.

Cementtype

Portlandcement CEM I 52,5 N
(LA).

Lagringstid

Min. 12 mdr. under tørre og
velegnede forhold i uåbnet
originalemballage.

Emballage

18 og 25 kg plastsæk samt big
bags.

Egenskaber	35 MPa	45 MPa	60 MPa	Metode
<i>Typiske interne værdier jf. EN 196-1 / EN 1015-11 (40x40/160 mm prismes)</i>				
Trykstyrke, 1 døgn	> 10 MPa	> 12 MPa	> 14 MPa	DS/EN 1015-11
Trykstyrke, 7 døgn	> 30 MPa	> 45 MPa	> 54 MPa	DS/EN 1015-11
Trykstyrke, 28 døgn	> 47 MPa	> 53 MPa	> 64 MPa	DS/EN 1015-11
Bøjningstrækstyrke, 28 døgn	> 5,0 MPa	> 7,0 MPa	> 8,0 MPa	DS/EN 1015-11
Ekspansion af frisk mørtel	0,2-0,4 %			
Luftindhold	5%			DS 423.15
Densitet (våd)	Ca. 2100 kg/m ³			DS/EN 1015-6
Kromatindhold	< 2 mg/kg cement			
Kloridindhold	0,01 %			DS/EN 1015-17
Brandmodstandsevne	Klasse A1			

Information		
Varenr. 35 MPa	1000230	
DB-nr.	1461154	
Varenr. 45 MPa	1000240	
Varenr. 60 MPa	1000250	
Pr nr.	2172448	
Version	07.18 erst. 04.14	

Trykstyrker jf. Bulletin no. 5	
<i>Ydeevne i henhold til DS/EN 206 DK NA:2020 Målt på 150 x 300 mm cylindre:</i>	
Elementfugemørtel 35	
Trykstyrke 28 døgn	$f_{ck} > 40$ MPa
Korrektion byggepladsusikkerhed	$f_{ck} > 35$ MPa
Elementfugemørtel 45	
Trykstyrke 28 døgn	$f_{ck} > 45$ MPa
Korrektion byggepladsusikkerhed	$f_{ck} > 40$ MPa
Elementfugemørtel 60	
Trykstyrke 28 døgn	$f_{ck} > 55$ MPa
Korrektion byggepladsusikkerhed	$f_{ck} > 50$ MPa
	03.2017