

# Hæftemørtel TC

## Universal klæbemørtel

### Produktbeskrivelse

Marlon hæftemørtel TC er et cementbaseret, fabriksfremstillet tørmørtelprodukt, der på byggepladsen kun skal tilsættes vand. Produktet består af hydratkalk, cement og klæbeforbedrende additiver samt ovntørret kvartssand. Produktet er med korntørrelsen ( $D_{maks}$ ) 1 mm. Marlon Hæftemørtel TC giver ved sin sammensætning optimal bearbejdelighed og vedhæftning på kritiske og ikke sugende underlag.

### Fordele

- Alsidig anvendelse
- Ud- og indvendig brug
- Særlige gode klæbeegenskaber
- Polymermodificeret
- Skal kun tilsættes vand

### Anvendelsesområder

Marlon Hæftemørtel TC anvendes som hæftebro på ikke sugende underlag som keramiske fliser, gipsplader, spånplader, krydsfiner, fastsiddende maling m.m. Ligeledes kan Marlon Hæftemørtel TC anvendes til tyndpuds- og vandskuringsopgaver oven på afrenset beton, kalksandsten, porebeton og glatte maskinsten. Er særdeles velegnet til udformning af murstensmønstre på ovennævnte plademateriale, puds, beton m.m. På kritiske underlag hvor der er risiko for revnedannelser kan Marlon Hæftemørtel TC med fordel anvendes sammen med et armeringsnet. Anvendes Marlon Hæftemørtel TC udendørs på overflader der har været behandlet med f.eks. plastmaling, silikone eller lignende, afrenses der ned til bæredygtigt underlag. Efterfølgende tyndpuds- og filtsning kan udføres med Marlon MørTop (se separat datablad).

### Forarbejde

Underlaget rengøres for løst materiale, støv, cementslam, olie, pudsrester eller forurening, som kan forhindre god vedhæftning. Mørtlen kan påføres faste og tørre underlag.

### Blanding

Marlon Hæftemørtel TC tilsættes rent, koldt vand til ønsket konsistens (se vandtilsætning) efterfulgt af en effektiv blanding i en egnet tvangsblender. Manuel blanding kan gøres med langsomtgående boremaskine påsat piskeris eller evt. håndblanding. Vandet hældes først i baljen, derefter tilsættes tørproduktet, og der blandes grundigt indtil der opnås en homogen mørtel. Der bør ikke blandes mere mørtel, end der kan bruges inden for ca. 60 min. Der må ikke genoprøres med mere vand.

### Udførelse

Den færdigblandede mørtel påføres/fordeles med stålbræt eller en grov tandspartel afhængig af underlag, lagtykkelse og opgave. Lagtykkelsen er retningsgivende mellem 2-5 mm. Finish kan foretages med filtsebræt. I tvivlstilfælde anbefales en prøveblanding.

### Efterbehandling

For at minimere risikoen for revnedannelse der kan opstå ved for hurtig udtørring, skal pudslaget i varme perioder holdes fugtigt i 1 til 2 uger efter udførelse. Befugtning kan udføres med vandforstøvning. Ligeledes er det vigtigt, at behandlingen beskyttes mod nedbør og frost. Marlon Hæftemørtel TC kan efterbehandles med de fleste puds- og malingsprodukter.

### Begrænsninger

Marlon Hæftemørtel TC må ikke påføres ved temperaturer under +5°C. Tåler ikke frost i hærde- og afbindingsperioden.

### Rengøring

Udstyr, maskiner og værktøj rengøres straks efter brug med vand. Afhærdet Hæftemørtel TC kan kun fjernes mekanisk.

### Kontrol

Produktet er underlagt intern kontrol i henhold til Marlons kvalitetsstyringssystem. Efterfølgende udmåling og blanding på brugsstedet er ikke omfattet af kvalitetsstyringen.

# Teknisk information

## Produktbeskrivelse

### Producent

Marlon Tørmørtel A/S  
Virkelyst 20  
8740 Brædstrup

### Materialetype

Kalk/cementbaseret klæbemørtel.

### Tilslagsmateriale

Sorteret og ovntørret kvartssand  
(D<sub>maks</sub>) 1 mm.

### Tilsætningsstoffer

Klæbeforbedrende additiver.

### Miljø

Moderat

### Vandtilsætning

3,8-4,2 l pr. 20 kg.

### Åbningstid

Ca. 60 min., afhængigt af  
temperatur.

### Lagtykkelse

Ca. 2-10 mm. Retningsgivende.

### Forbrug

Ca. 2 kg tørprodukt pr. m<sup>2</sup>/mm  
lagtykkelse.

### Lagringstid

Min. 12 mdr. under tørre og  
velegnede forhold i uåbnet  
emballage.

### Emballage

20 kg plasticsæk.

## Egenskaber

Trykstyrke, 28 døgn

Densitet (våd)

Kromatindhold

## Information

Varenr.

Pr nr.

DB-nr.

Version



Brandbarhed

Vandabsorption

Dampdiffusionskoefficient

Varmeledningsevne

## Værdi

Ca. 5 MPa

Ca. 1700 kg/m<sup>3</sup>

< 2 mg/kg cement

1000552

2179770

1816386

06.16 erst. 07.14

Marlon Tørmørtel A/S

Virkelyst 20

8740 Brædstrup

År 23

DoP 1000552

## Metode

DS/EN 1015-11

DS/EN 1015-6

## DS/EN 998-1

Pudsemørtel type GP anvendes til  
pudsning ind- og udvendigt.

Klasse A1

NPD

NPD

NPD